

HOWICK

SHAPING THE WORLD OF CONSTRUCTION

**COMMENT CHOISIR
LA PROFILEUSE
DE STRUCTURES
MÉTALLIQUES
HOWICK QUI
CORRESPOND À
VOS BESOINS?**

Systemes de charpente Howick standard



Envisagez-vous de fabriquer des ossatures et charpentes métalliques en acier mince? Souhaitez-vous passer à l'étape suivante et concrétiser votre projet? Ou peut-être possédez-vous déjà une machine Howick et vous aspirez à développer votre propre gamme de produits?

Ce guide présente brièvement les différentes machines que nous fournissons et leurs fonctionnalités, afin de vous aider dans votre choix.

Que ce soit à partir de la gamme de machines FRAMA™ 3200 et 5600, idéales pour répondre à tous les besoins en ossature métallique et charpente, aux machines spécialisées telle que la X-TENDA™ 3600 (structures extensibles adaptables pour rénovations notamment) et la FRAMA™ 6800 (pour fabriquer des solives de plancher), vous trouverez la ligne de fabrication adaptée à vos besoins.

Nous proposons également une gamme d'options personnalisées à ajouter aux FRAMA™ "standards" ; nous avons déjà conçu divers outils pour aider nos clients à répondre à des contraintes spécifiques.

VOICI UN APERÇU DÉTAILLÉ DE NOS SYSTÈMES DE FABRICATION D'OSSATURES



FRAMA™ 3200

La FRAMA™ 3200, profileuse d'ossatures, charpentes et panneaux en structures métalliques. Avec une capacité de production allant jusqu'à 900ml à l'heure, pour des épaisseurs d'aciers de 0.75 à 1.15mm, la FRAMA™ 3200 permet une utilisation à haut rendement pour une large gamme d'applications résidentielles et commerciales. La FRAMA™ 3200 est dotée de la fonction unique « End Bearing », pour la mise en œuvre de panneaux porteurs. La retreinte et l'embossage au niveau des vis permet une fixation optimale des parois de doublage, sans surépaisseur. La connectivité internet permet un accès à distance pour la recherche de pannes et la maintenance.



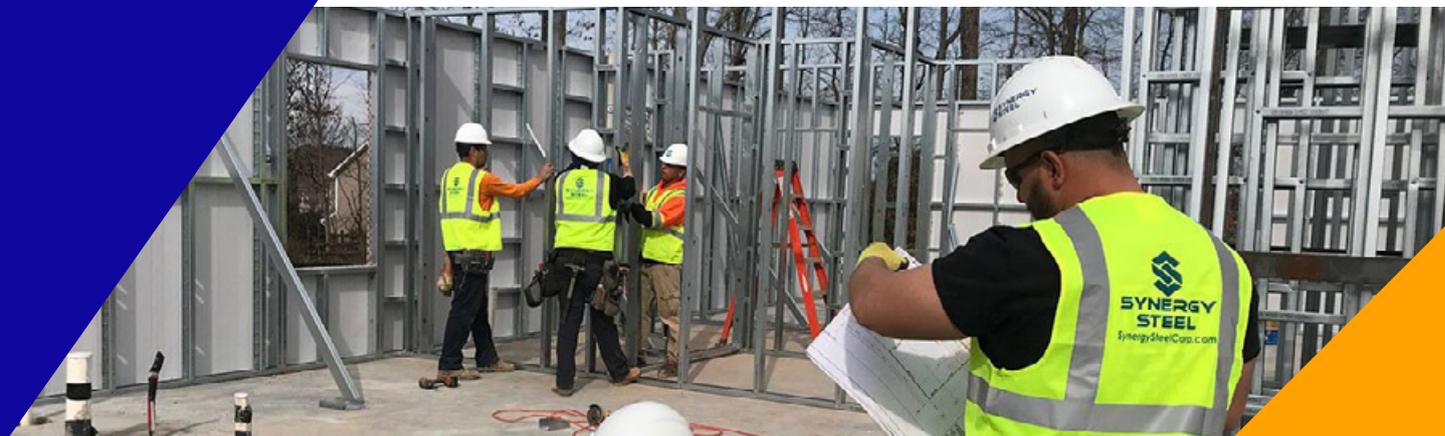
FRAMA™ 4200

La FRAMA™ 4200 a une emprise au sol plus importante que la FRAMA™ 3200. Spécialement dédiée à la fabrication de fermettes de charpente, cette machine se démarque grâce à son système unique et innovant d'assemblage des fermettes par rivets. Ce mode d'assemblage offre une résistance supérieure par rapport à l'utilisation de vis. Cette section de profilés assemblés en treillis est facile à assembler et à transporter et s'adapte aux supports de treillis standards. La FRAMA™ 4200 a une cadence de production de 700 ml à l'heure pour des épaisseurs d'acier allant de 0.75 à 0.95mm.



FRAMA™ 5600

La FRAMA™ 5600 est idéale pour fabriquer des profilés plus larges et plus épais. Elle peut profiler des aciers allant jusqu'à 1.6mm d'épaisseur, avec une cadence de production jusqu'à 800 ml à l'heure. C'est la profileuse idéale pour les constructions résidentielles et commerciales. Comme la FRAMA™ 3200, elle est dotée de la fonction unique « end-bearing » pour la mise en œuvre de panneaux porteurs. Il est également possible d'ajouter 2 outils personnalisés pour plus de flexibilité.



FRAMA™ 6800



Vous recherchez une profileuse dédiée à la fabrication de solives de plancher ? La FRAMA™ 6800 vous offrira une capacité de production accrue et des performances inégalées pour la mise en œuvre de ces solives de planchers. Cette profileuse est équipée d'un outil de perçage et emboutissage pour le passage des gaines électriques et de plomberie directement dans les profilés. Le revêtement de sol peut ainsi être posé directement sur les solives, sans surépaisseur. Les solives peuvent être préassemblées en usine ou directement mises en œuvre une par une sur le chantier. La FRAMA™ 6800 peut profiler des aciers allant de 2,0 à 2,5mm avec une cadence de production jusqu'à 600ml à l'heure.

FRAMA™ 7600



Pour plus de flexibilité, la FRAMA™ 7600, machine multiprofiles, vous permet de fabriquer jusqu'à 5 profils différents. Elle est aussi équipée des outils standards : les profilés sont poinçonnés, embrevés, avec retraite pour les assemblages des murs porteurs. A cela, peuvent s'ajouter des outils en option pour personnaliser votre machine et vos profilés. Avec la FRAMA™ 7600, vous pouvez commencer avec un profil unique et développer votre gamme au fil du temps, en ajoutant des outils supplémentaires. Vous pouvez également utiliser l'outillage de la FRAMA™ 7600 sur une autre ligne de fabrication, en cas d'accroissement des besoins. C'est une machine compacte qui occupe une place réduite dans vos ateliers ; elle permet de fabriquer des profilés en acier d'épaisseurs comprises entre 0,95 et 1,55mm, avec une vitesse de production allant jusqu'à 800 ml à l'heure.

FRAMA™ 7800



La FRAMA™ 7800 est la grande sœur de toutes les autres machines FRAMA™ et représente le haut de gamme de la polyvalence. Elle est essentiellement dédiée à la fabrication de solives de planchers. Mais grâce à elle, vous pouvez tout fabriquer : murs, charpentes, solives de plancher, avec des sections de profils allant de 150 à 300mm. Convertible jusqu'à 5 profils différents, 3 configurations sont possibles : fabrication de solives de plancher, fabrication de murs et de charpentes ou fabrication combinée de solives de plancher, de murs et de charpentes. Avec la FRAMA™ 7800, vous pouvez fabriquer des planchers avec des sections allant de 150 à 300mm. Elle vous permet également de fabriquer jusqu'à 5 profils différents avec des épaisseurs d'acier allant de 1.85 à 2.5mm.

X-TENDA™ 3600



Nouveauté 2020, la X-TENDA™ 3600, permet un gain de temps d'environ 50% pour la mise en œuvre de cloisons de distributions intérieures par rapport aux méthodes traditionnelles. Grâce à la X-TENDA™ 3600, vous fabriquez des profilés télescopiques en acier, destinés à la rénovation ou à la création de cloisons de distribution. Les profilés sont fabriqués en usine, retractés pour une manutention aisée puis ajustés avec précision pour s'adapter parfaitement à l'espace à cloisonner, malgré des espaces souvent restreints avec des cotes inégales. Grâce à la technologie BIM, avec la X-TENDA™ 3600, vous fabriquez des profilés prêts pour l'assemblage. Tous les perçages sont placés avec une précision extrême, et les profilés s'emboîtent comme des pièces de Lego pour un meilleur rendement. Les créations d'ouvertures sont également parfaitement d'équerre, ne nécessitent aucun travail de découpe ou d'ajustement et ne génèrent donc ni chutes, ni gaspillage. La X-TENDA™ ne se limite pas à la fabrication de structures télescopiques, c'est une machine polyvalente qui intègre toutes les fonctionnalités de la FRAMA™ 3200 (fermettes, murs, cloisons...)



Système de chargement de bobines dédié

Le temps dédié au changement de bobine peut être pénalisant en termes de productivité. C'est pourquoi notre chargeur de bobine a été spécifiquement conçu : il permet un chargement plus rapide, plus facile et plus sûr. En utilisant ce système, une bobine peut être changée en 3 minutes seulement au lieu de 15 minutes avec la méthode traditionnelle. Cela permet d'accroître la productivité de plus de 5% sur une période de 7 heures. Disponible en 1,5 tonnes et 3,0 tonnes, ce système peut être intégré à n'importe quelle machine Howick.

COMPARAISON DE PRODUITS

FRAMA™ 3200	2.8m x 0.62m x 1.4m Dimensions L x l x H	1800kg Poids	4.0kW Puissance moteur machine	4.0kW Puissance moteur hydraulique	- Refroidissement hydraulique	9 Etapas de fabrication	30m/min Vitesse de profilage
FRAMA™ 4200	3.7m x 0.75m x 1.5m Dimensions L x l x H	2000kg Poids	4.0kW Puissance moteur machine	4.0kW Puissance moteur hydraulique	- Refroidissement hydraulique	10 Etapas de fabrication	30m/min Vitesse de profilage
FRAMA™ 5600	3.4m x 0.75m x 1.4m Dimensions L x l x H	2400kg Poids	7.5kW Puissance moteur machine	5.5kW Puissance moteur hydraulique	- Refroidissement hydraulique	9 Etapas de fabrication	30m/min Vitesse de profilage
FRAMA™ 6800	4.5m x 1.0m x 1.65m Dimensions L x l x H	5000kg Poids	11kW Puissance moteur machine	5.5kW Puissance moteur hydraulique	en option Refroidissement hydraulique	10 Etapas de fabrication	20m/min Vitesse de profilage
X-TENDA™ 3600	4.4m x 1.2m x 1.3m Dimensions L x l x H	2000kg Poids	4.0 Puissance moteur machine	4.0 Puissance moteur hydraulique	- Refroidissement hydraulique	- Etapas de fabrication	30m/min Vitesse de profilage
FRAMA™ 7600	4.95m x 0.9m x 1.4m Dimensions L x l x H	5500kg Poids	7.5kW Puissance moteur machine	5.5kW Puissance moteur hydraulique	en option Refroidissement hydraulique	13 Etapas de fabrication	24m/min Vitesse de profilage
FRAMA™ 7800	7.4m x 1.2m x 1.8m Dimensions L x l x H	8400kg Poids	15kW Puissance moteur machine	5.5kW Puissance moteur hydraulique	en option Refroidissement hydraulique	13 Etapas de fabrication	21m/min Vitesse de profilage

Howick Ltd se réserve le droit de mettre à jour les spécifications de la machine sans préavis



VOUS AUSSI VOUS SOUHAITEZ FAÇONNER MONDE DE LA CONSTRUCTION?

BESOIN D'AIDE?

Pour toute question ou demande, veuillez contacter:

Deon Anderson

E: deon@howickltd.com or P: +64 9 534 5569

www.howickltd.com

117 Vincent Street, Howick, Auckland, New Zealand

P +64 9 534 5569 | E sales@howickltd.com



Pour en savoir plus sur nos lignes de fabrication de structures métalliques en acier mince, [cliquez](#) ici pour télécharger le Guide de l'acheteur ou scannez le QR Code.